

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	UNIVERSITATEA POLITEHNICA TIMIȘOARA
1.2 Facultatea ¹ / Departamentul ²	Facultatea de Inginerie Hunedoara / Inginerie și Management
1.3 Domeniul de studii (denumire/cod ³)	INGINERIA MATERIALELOR /10
1.4 Ciclul de studii	Master
1.5 Programul de studii (denumire/cod/calificarea)	Materiale și Tehnologii Avansate pentru Industria de Autovehicule

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei/Categoria formativă ⁴	Procedee avansate de turnare a materialelor metalice						
2.2 Titularul activităților de curs	Conf. dr.ing. KISS Imre						
2.3 Titularul activităților aplicative ⁵	Conf. dr.ing. KISS Imre						
2.4 Anul de studiu ⁶	I	2.5 Semestrul	I	2.6 Tipul de evaluare	E	2.7 Regimul disciplinei ⁷	DCA

3. Timp total estimat - ore pe semestru (activități directe (asistate integral), activități asistate parțial și activități neasistate⁸)

3.1 Număr de ore asistate integral/săptămână	4 , din care:	3.2 ore curs	2	3.3 ore seminar/laborator/proiect	2
3.1* Număr total de ore asistate integral/sem.	56 , din care:	3.2* ore curs	28	3.3* ore seminar/laborator/proiect	28
3.4 Număr de ore asistate parțial/săptămână	, din care:	3.5 ore proiect, cercetare		3.6 ore practică	3.7 ore elaborare lucrare de disertație
3.4* Număr total de ore asistate parțial/semestru	, din care:	3.5* ore proiect cercetare		3.6* ore practică	3.7* ore elaborare lucrare de disertație
3.8 Număr de ore activități neasistate/săptămână	3 , din care:	ore documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren			1
		ore studiu individual după manual, suport de curs, bibliografie și notițe			1
		ore pregătire seminarii/laboratoare, elaborare teme de casă și referate, portofolii și eseuri			1
3.8* Număr total de ore activități neasistate/semestru	42 , din care:	ore documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren			14
		ore studiu individual după manual, suport de curs, bibliografie și notițe			14
		ore pregătire seminarii/laboratoare, elaborare teme de casă și referate, portofolii și eseuri			14
3.9 Total ore/săptămână ⁹	7				
3.9* Total ore/semestru	98				
3.10 Număr de credite	7				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	• Turnarea Metalelor, Tehnologia Materialelor
4.2 de competențe	•

¹ Se înscrie numele facultății care gestionează programul de studii căruia îi aparține disciplina.

² Se înscrie numele departamentului căruia i-a fost încredințată susținerea disciplinei și de care aparține titularul cursului.

³ Se înscrie codul prevăzut în HG – privind aprobarea domeniilor și programelor de studii universitare de master, actualizată anual.

⁴ Disciplina se încadrează potrivit planului de învățământ în una dintre următoarele categorii formative: disciplină de aprofundare (DA), disciplină de cunoaștere avansată (DCAV), disciplină de sinteză (DS) sau disciplina complementară (DC).

⁵ Prin activități aplicative se înțeleg activitățile de: seminar (S) / laborator (L) / proiect (P) / practică (Pr).

⁶ Anul de studii la care este prevăzută disciplina în planul de învățământ.

⁷ Disciplina poate avea unul din următoarele regimuri: disciplină impusă (DI) sau disciplină obligatorie (DOb)-pentru alte domenii fundamentale de studii oferite de UPT sau disciplină opțională (DO).

⁸ În cadrul UPT, numărul de ore de la rubricile 3.1*, 3.2*, ..., 3.9* se obțin prin înmulțirea cu 14 (săptămâni) a numărului de ore din rubricile 3.1, 3.2, ..., 3.9.

⁹ Numărul de ore total/săptămână se obține prin însumarea numărului de ore de la punctele 3.1, 3.4 și 3.8.

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none">Sală de curs echipată cu videoproiector și calculator prevăzut cu conexiune la Internet. În cazul desfășurării online a activităților didactice, se utilizează aplicația Zoom și campusul virtual al UPT.
5.2 de desfășurare a activităților practice	<ul style="list-style-type: none">Termenele predării referatelor lucrărilor de laborator sunt stabilite de titular, de comun acord cu studenții. Nu se vor accepta amânări pe motive altele decât cele obiectiv întemeiate. Sală de laborator, dotată cu tablă, calculator, videoproiector și software adecvat – Power Point, precum și cu aparatură specifică. În cazul desfășurării online a activităților didactice, se utilizează aplicația Zoom și campusul virtual al UPT

6. Competențe la formarea cărora contribuie disciplina

Competențe specifice	<ul style="list-style-type: none">
Competențele profesionale în care se înscriu competențele specifice	<ul style="list-style-type: none">Tehnologiile avansate de fabricare a autovehiculelor
Competențele transversale în care se înscriu competențele specifice	<ul style="list-style-type: none">

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none">Studenții masteranzi vor asimila cunoștințe de specialitate din domeniul procesării materialelor metalice privind turnarea aliajelor speciale, cunoștințe pe care le vor integra în contextul mai larg al pregătirii de specialitate privind materialele de construcție a unui autovehicul
7.2 Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none">Scopul formativ al disciplinei este ca masterandul să își formeze o viziune de ansamblu asupra principalelor procese, tehnologii și metode (clasice, neconventionale, inovative) utilizate în practica turnării aliajelor;Formarea deprinderilor de studiu, prin rezolvarea unor teme concrete legate de domeniul procesării prin turnare a materialelor metaliceUtilizarea limbajului ingineresc specific

8. Conținuturi

8.1 Curs	Număr de ore	Metode de predare
1. Industria autovehiculelor – varietate de materiale și tehnologii de fabricație	2	Prelegere participativă (dezbateri și dialog) asistată de videoproiector (expunere prezentări), discuții interactive – predare fizică Prelegere participativă
2. Selecția și proiectarea materialelor în construcția de mașini	2	
3. Considerații teoretice privind turnarea materialelor metalice	4	
4. Tehnologii de fabricație prin turnare	4	
5. Tehnici avansate de procesare prin turnare. Gama sortimentală de materiale metalice turnate prin procedeul analizat	4	

6. Tehnici avansate de procesare prin turnare. Turnarea în forme metalice. Gama sortimentală de materiale metalice turnate prin procedeul analizat	2	(dezbatere si dialog) asistată de zoom, discuții interactive – predare online
7. Tehnici avansate de procesare prin turnare. Turnarea centrifugă a pieselor metalice. Gama sortimentală de materiale metalice turnate prin procedeul analizat	2	
8. Tehnici avansate de procesare prin turnare. Turnarea sub presiune. Gama sortimentală de materiale turnate prin procedeul analizat	2	
9. Tehnici avansate de procesare prin turnare. Turnarea în forme coji. Gama sortimentală de materiale turnate prin procedeul analizat	2	
10. Procede de neconvenționale de turnare a materialelor avansate utilizate în industria autovehiculelor	2	
11. Tehnologii avansate de reintroducere în circuitul industrial a materialelor metalice speciale reciclate, specifice industriei autovehiculelor	2	

Bibliografie¹⁰ KISS I., Tehnologii de turnare – note de curs, 2010, Hunedoara
KISS I., Procese avansate de turnare a materialelor metalice – note de curs, 2018, Hunedoara
CHIRA I, s.a. – Procede speciale de turnare, Editura Didactica si Pedagogica Bucuresti 1980
IENCIU M., s.a. – Elaborarea si turnarea aliajelor neferoase speciale, Editura Didactica si Pedagogica, Bucuresti 1984
VLASE, A. – Tehnologii de prelucrare. Metodologie pentru proiectarea proceselor tehnologice. Editura BREN, București 2001
*** ASM Metals HandBook, Volume 01 - Properties and Selection Irons Steels and High Performance Alloys, 1999

8.2 Activități aplicative ¹¹	Număr de ore	Metode de predare
Laborator	14	
Selecția și proiectarea materialelor în construcția de mașini	2	
Analiza tehnicilor și procedeele de procesare prin turnare a materialelor metalice avansate – Studiu comparativ	2	
Studiul parametrilor tehnologici specifici diferitelor procedee tehnologice de turnare – Studiu comparativ	2	
Probleme de control a calității pieselor obținute prin diverse procedee avansate de turnare	2	
Procede și tehnologii specifice sectoarelor de turnătorie utilizate pentru creșterea calității produselor turnate	2	
Analiza și caracterizarea materialelor metalice avansate (analize metalografice, determinări ale caracteristicilor)	2	
Predarea lucrărilor	2	
Proiect	14	
Proiect 1. Procedeul de turnare a aliajului tip aluminiu – Tehnologie	8	
Proiect 2. Procedeul de turnare a oțelului – Principii și condiții	6	

Bibliografie¹² KISS I., Tehnologii de turnare – note de curs, 2010, Hunedoara
KISS I., Procese avansate de turnare a materialelor metalice – note de curs, 2018, Hunedoara
CHIRA I, s.a. – Procede speciale de turnare, Editura Didactica si Pedagogica Bucuresti 1980
IENCIU M., s.a. – Elaborarea si turnarea aliajelor neferoase speciale, Editura Didactica si Pedagogica, Bucuresti 1984
*** ASM Metals Handbook, Volume 01 - Properties and Selection Irons Steels and High Performance Alloys, 1999

¹⁰ Cel puțin un titlu trebuie să aparțină colectivului disciplinei. De asemenea, cel puțin un titlu trebuie să se refere la o lucrare de referință pentru disciplină, lucrare de circulație națională și internațională, existentă în biblioteca UPT.

¹¹ Tipurile de activități aplicative sunt cele precizate în nota de subsol 6. Dacă disciplina conține mai multe tipuri de activități aplicative atunci ele se trec consecutiv în liniile tabelului de mai jos. Tipul activității se va înscrie într-o linie distinctă sub forma: „Seminar:”, „Laborator:”, „Proiect:” și/sau „Practică:”.

¹² Cel puțin un titlu trebuie să aparțină colectivului disciplinei.

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

- Conținutul disciplinei este în concordanță cu fișele disciplinelor din alte centre universitare din țară și străinătate;
- Pentru o mai bună adaptare la cerințele pieței muncii, la întocmirea fișei disciplinei s-a ținut seama de cerințele exprimate de potențialii angajatori.

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare ¹³	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs	- corectitudinea și completitudinea cunoștințelor asimilate; - criterii ce vizează aspecte atitudinale: interesul pentru studiu individual și dezvoltare profesională	Examen scris cuprinzând teorie (durata 2 ore) și susținere orală	Nota se obține făcând media aritmetică a notelor celor două subiecte și are pondere de 60% în nota finală.
10.5 Activități aplicative	S:		
	L: - însușirea problematicii tratate la laborator; - însușirea metodologiei experimentale; - prezența, gradul de interactivitate și implicare în partea practică.	Evaluarea activităților aplicative se face prin cumularea calificativelor obținute pentru: - referatele lucrărilor, - calitatea prestației studentului la orele de laborator.	Laboratorul are pondere de 40% în nota finală.
	P:		
	Pr:		
	Tc-R¹⁴:		
10.6 Standard minim de performanță (volumul de cunoștințe minim necesar pentru promovarea disciplinei și modul în care se verifică stăpânirea lui)¹⁵			
Disciplina dispune de materiale didactice accesibile, care tratează toate aspectele teoretice planificate, precum și numeroase exemple. La curs, după prezentarea aspectelor teoretice, la încheierea unei teme se prezintă aplicații concrete și studii de caz. Referatele individuale la lucrările de laborator finalizate, cu date prelucrate și concluzii evidențiate, se notează. La laborator se verifică nivelul de pregătire a lucrării prin teste scurte.			
<ul style="list-style-type: none"> • Curs: expunere cu ajutorul video-proiectorului și explicații referitoare la subiectele expuse, purtându-se discuții pe marginea acestora, studenții fiind încurajați să pună întrebări și să propună dezbateri pe teme din domeniu. • Laborator: la fiecare ședință de laborator se vor realiza scurte prezentări teoretice, studii ce includ experimente practice sau calcule tehnologice, se vor prelucra date experimentale, se vor prelucra adecvat și vor fi prezentate scurte concluzii și aprecieri. • La finele cursului, studenții trebuie să aibă cunoștințe teoretice și abilități de cercetare, strict necesare viitorilor specialiști, dovedind competențe în domeniu 			

Data completării

04.10.2022

**Titular de curs
(semnătura)**



**Titular activități aplicative
(semnătura)**



**Director de departament
(semnătura)**



Data avizării în Consiliul Facultății¹⁶

18.10.2022

**Decan
(semnătura)**



¹³ Fișele disciplinelor trebuie să conțină procedura de evaluare a disciplinei cu precizarea criteriilor, a metodelor și a formelor de evaluare, precum și cu precizarea ponderilor atribuite acestora în nota finală. Criteriile de evaluare trebuie să corespundă tuturor activităților prevăzute în planul de învățământ (curs, seminar, laborator, proiect), precum și formelor de verificare pe parcurs (teme de casă, referate ș.a.)

¹⁴ Tc-R=teme de casă - Referate

¹⁵ Pentru acest punct se recomandă consultarea "Ghidului de completare a Fișei disciplinei" de la adresa:

http://www.upt.ro/img/files/2018-2019/calitate/Ghid_de_completare_fisa_disciplinei.pdf

¹⁶ Avizarea Fișei disciplinei a fost precedată de discutarea punctului de vedere al board-ului de care aparține programul de studii.