

**Facultatea de Inginerie Hunedoara**  
 Domeniul de licență: **Inginerie și Management**  
 Programul de studii univ. de masterat: **Ingineria și managementul sistemelor mecanice**

Forma de învățământ: **cu frecvență**

Durata studiilor: **2 ani**

Domeniul fundamental (DFI): Științe inginerești  
 Ramura de știință (RSI): Inginerie mecanică, mecatronica, inginerie industrială și management  
 Domeniul de studii universitare de masterat (DSU\_M): Inginerie și management

Cod DFI.Cod RSI.Cod DII.Cod DSU\_M  
 20.70.60.10

ciclul	c1c2c3	a1a2
M	311	18

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**An universitar 2018 - 2019**  
**ANUL I**

	SEMESTRUL 1										SEMESTRUL 2									
1.	Analiza experimentală a tensiunilor și deformațiilor										Metoda elementului finit. Aplicații în ingineria mecanică									
	M311.18.01.CA1	7	E	28	0	21	0	DCAV	42		M311.18.02.CA1	7	E	28	0	7	14	DCAV	42	
2.	Transmisii mecanice moderne										Ingineria și managementul integrat al mediului în activitățile industriale									
	M311.18.01.A2	8	E	28	0	14	14	DA	42		M311.18.02.S2	7	E	28	28	0	0	DS	42	
3.	Sustenabilitatea sistemelor industriale										Aplicații CAD/CAM/CAE									
	M311.18.01.CA3	8	E	28	21	0	0	DCAV	42		M311.18.02.CA3	6	E	28	0	7	14	DCAV	42	
4.	Disciplina opțională independentă I 1										Disciplina opțională independentă I 2									
	M311.18.01.A4-ij	7	D	28	0	14	0	DA	42		M311.18.02.S4-ij	6	D	28	0	0	14	DS	42	
5.											Etică și integritate academică									
											M.311.18.02.A5	4	D	14	0	7	0	DC	21	
6.																				
7.																				
8.																				
9.																				
total / semestru	ore: 196		VPI: 168								ore: 217		VPI: 189							
	credite: 30		evaluări: 4				3E, 1D				credite: 30		evaluări: 3E, 2D				5			
total / săptămână	ore: 14										ore: 15,5									
	din care:		8	1,5	3,5	1	(c, s, l, p)				din care:		9	2	1,5	3	(c, s, l, p)			

**Legenda**

Nume disciplina									
Cod	nc	FE	c	s	l	p	CF	VPI	

**Cod** = cod disciplina  
**nc** = nr.credite transferabile  
**FE** = forma de evaluare

FE ∈ {E, D, C, P-E, P-D}

E=examen

D=evaluare distribuita

c=nr.ore curs/semestru

s=nr.ore seminar

l=nr.ore laborator

p=nr.ore proiect

CF=categorie formativa careia ii apartine disciplina

CF ∈ {DA, DCAV, DS}

DA - disciplina de aprofundare

DCAV - disciplina de cunoastere avansata

DS- disciplina de sinteza

VPI = volum de ore necesar pregatirii individuale pentru un semestru de 14 sept. plus 4 sept. de sesiune

**Exemplu**

Tehnologii Internet									
Cod	nc	FE	c	s	l	p	CF	VPI	
	8	E	28	0	0	28	DS	70	

**PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT**  
**An universitar 2018 - 2019**  
**ANUL II**

ciclul	c1c2c3	a1a2
M	311	17

	SEMESTRUL 3										SEMESTRUL 4									
1.	Fiabilitatea si mentenabilitatea sistemelor										Practica cercetare/profesionala 7 saptamani X 14 ore/saptamana									
	M311.18.03.CA1	8	E	28	0	28	0	DCAV	42	M.311.18.04.S1	10	D	0	0	0	98	DS	84		
2.	Metode de optimizare asistată de calculator în ingineria mecanică										Elaborarea lucrării de disertație 7 saptamani X 14 ore/saptamana									
	M311.18.03.CA2	7	E	28	0	0	14	DCAV	42	M.311.18.04.S2	10	E	0	0	0	98	DS	84		
3.	Management economico-financiar										Examen de disertație									
	M311.18.03.A3	7	D	28	14	0	0	DA	42	M.311.18.04.S3	10	E	0	0	0	0	DS	0		
4.	Disciplina opțională independentă I 3																			
	M311.18.03.S4-ij	8	E	28	14	0	14	DS	42											
5.																				
6.																				
7.																				
8.																				
9.																				
total / semestru	ore:		196		VPI:		168		ore:		196		VPI:		168					
	credite:		30		evaluări:		4		3E, 1D		credite:		30		evaluări:					
total / săptămână	ore:		14						ore:		14									
	din care:				8		2		2		(c, s, l, p)		din care:		0		0			

**DISCIPLINE OPZIONALE**  
**ANUL I**

	SEMESTRUL 1										SEMESTRUL 2									
1.	Metoda elementului finit în inginerie. Baze matematice.										Dinamica sistemelor mecanice și analiza vibrațiilor									
	M311.18.01.A4-01	7	D	28	0	14	0	DA	42	M311.18.02.S4-01	6	D	28	0	0	14	DS	42		
2.	Metode stochastice și statistică aplicată										Metode actuale de proiectare și execuție a asamblărilor									
	M311.18.01.A4-02	7	D	28	0	14	0	DA	42	M311.18.02.S4-02	6	D	28	0	0	14	DS	42		
3.																				
4.																				

**DISCIPLINE OPZIONALE**  
**ANUL II**

	SEMESTRUL 3										SEMESTRUL 4									
1	Managementul asimilării produselor noi																			
	M311.18.03.S4-01	8	E	28	14	0	14	DS	42											
2	Ingineria și managementul cercetării și inovării																			
	M311.18.03.S4-02	8	E	28	14	0	14	DS	42											
3																				
4																				

**RECTOR,**  
**Prof.univ.dr.Ing.Viorel-Aurel ȘERBAN**

**DECAN,**  
**Prof.univ.dr.ing. Caius PĂNOIU**